LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

Perché una LVL ?

Sono di seguito riassunti alcuni degli aspetti e delle caratteristiche che rendono possibile la realizzazione di una macchina LVL e le sue eccezionali prestazioni durante l'utilizzo.

LA NOSTRA FILOSOFIA COSTRUTTIVA

Ti sveliamo il motivo per cui le nostre macchine sono così apprezzate per le loro prestazioni:

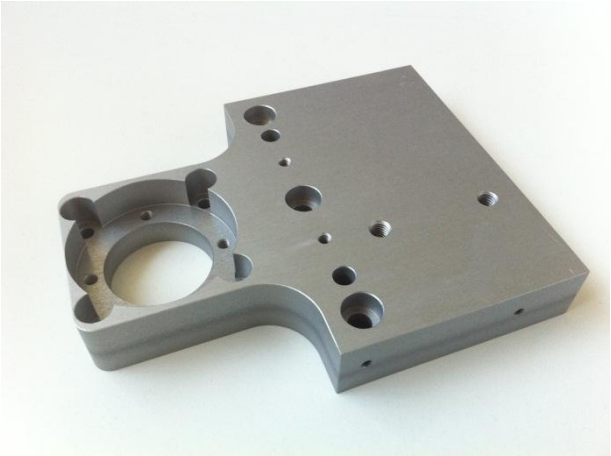
Non utilizziamo in alcun modo i profilati in alluminio cavi. I profilati vengono spesso utilizzati per rendere il ciclo produttivo più snello ed economico ma a scapito di vibrazioni e di accentuate rumorosità.

Per quanto essi siano ormai costruiti a regola d'arte non possono essere paragonati ad una superficie fresata e rettificata partendo da laminati pieni.

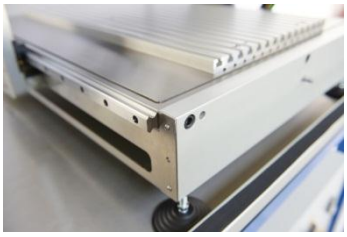
Un altro sistema molto diffuso tra i vari costruttori è quello di utilizzare lamiera tagliata con tecnologia laser e piegata con presso-piegatrici. Sebbene siano molto accattivanti a livello estetico non garantiscono assolutamente robustezza e precisione nell'assemblaggio.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

I componenti di una macchina LVL sono interamente fresati da laminati pieni, tutte le parti in movimento sono realizzate in leghe speciali tipo Ergal o Avional 2017 successivamente trattate anodicamente. Questo rende le nostre strutture molto pesanti in relazione alla dimensioni e rende possibile le eccezionali caratteristiche di precisione e robustezza.



Tutte le superfici di contatto vengono fresate con macchinari CNC professionali, questo significa che il laminato di alluminio grezzo viene “spianato” anche sul lato spessore per garantire sempre ottime ortogonalità.



LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

UN'AREA DI LAVORO RETTIFICATA

Tutti i piani delle nostre macchine sono in acciaio C45 fresato e rettificato pieno.

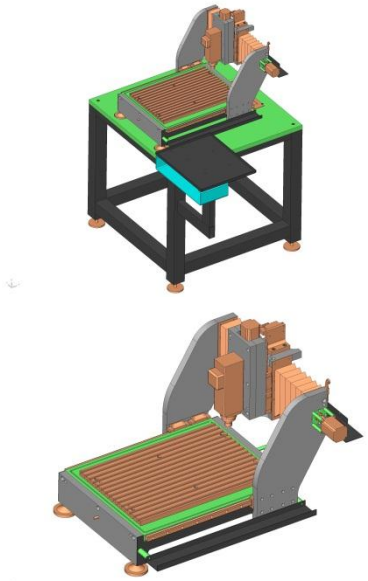
Solo in questo modo l'utilizzatore è consapevole di operare in un'area di lavoro con precisone centesimale ed estremamente rigida.

Sotto è possibile vedere ed apprezzare la zona del piano in acciaio rettificato.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

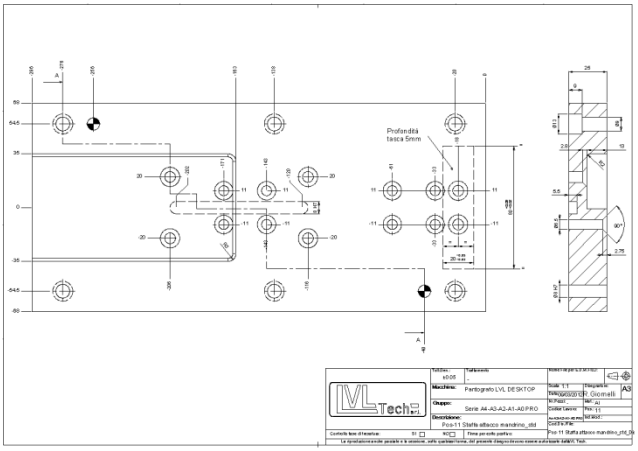
LA PROGETTAZIONE

Le nostre macchine vengono interamente progettate con sistemi CAD professionali, un'esperienza sul campo della meccanica di oltre 30 anni ci guida sulle scelte più idonee per l'assemblaggio finale, per il miglior rendimento e per facilitare al massimo la manutenzione.



Il progetto nasce con la generazione del modello 3D, la simulazione dei movimenti, lo studio dei baricentri e la scelta dei materiali migliori.

Tutti i particolari sono codificati ed è garantita la tracciabilità e l'intercambiabilità tra i vari componenti.



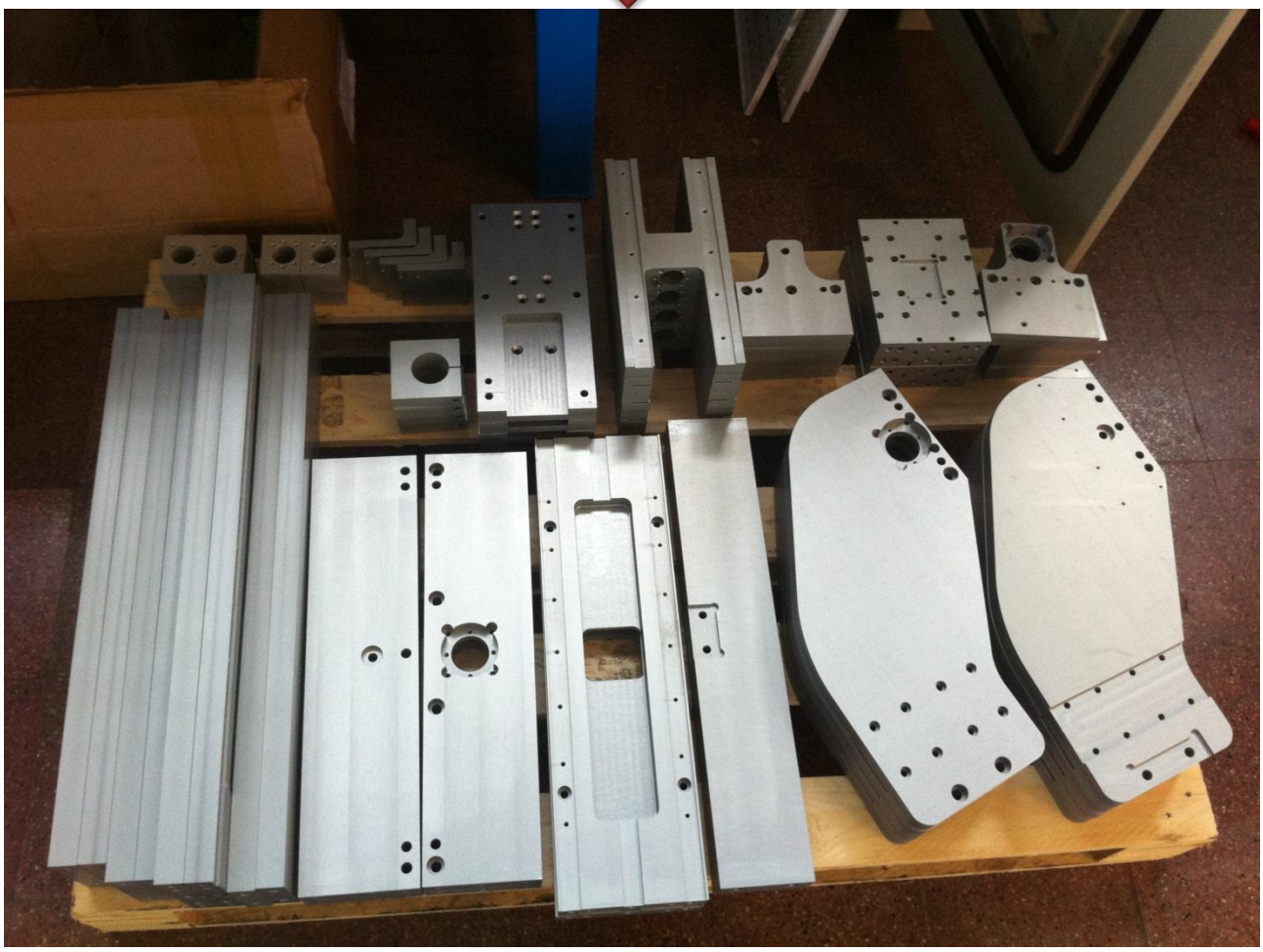
Il ciclo prosegue con la messa in tavola 2D dei vari componenti per il successivo passaggio alla fase di lavorazione vera e propria sui centri di lavoro professionali.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

LA PRODUZIONE

Tutti i particolari vengono lavorati nella nostra azienda, su macchinari professionali. La gestione dei percorsi utensile è affidata a processi CAM in modo da ridurre drasticamente la possibilità di errori a bordo macchina.

Particolari lavorati finiti comprensivi di trattamento di ANODIZZAZIONE

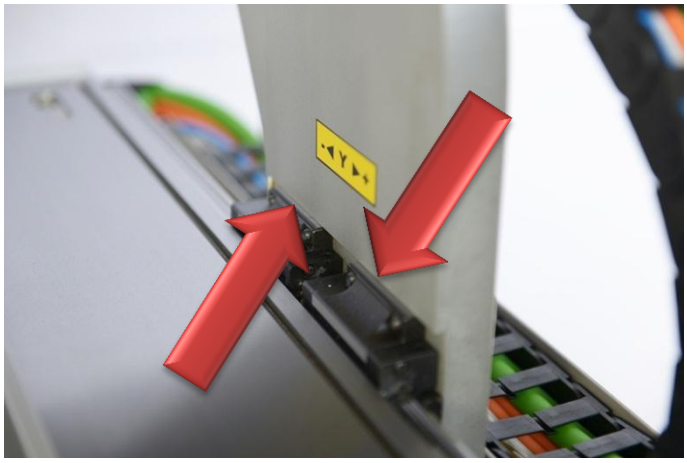


LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

QUALITA' E CALIBRAZIONE

Prima di procedere all'assemblaggio i particolari vengono misurati accuratamente mediante macchine di misura professionali. Ogni componente, compresi quelli commerciali, vengono assemblati tra loro mediante riferimenti certi come tasche di incasso e spine rettificate.

Esempio di un rilevamento dimensionale di una "spalla" di una LVL A3 PRO sotto la macchina di misura professionale automatica COORD3.



Esempio dell'appoggio tramite incasso delle spalle sui carrelli a ricircolo di sfere.

Questi accorgimenti rendono possibile l'assemblaggio della macchina con ortogonalità e precisioni nell'ordine del centesimo di millimetro.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

LA PARTE ELETTRONICA ED ELETTRICA

L'azienda cura particolarmente l'aspetto elettronico ed elettrico delle proprie macchine mediante l'utilizzo di materiali al top di gamma in termini di qualità e di sicurezza. Vengono impiegati solo ed esclusivamente azionamenti professionali, la parte elettrica è tutta industriale ed in linea con le normative vigenti.

Tutte le utenze sono separate ed hanno protezioni individuali, ventola di raffreddamento e filtri.

Azionamenti micro-passo, alimentabili da 25 a 75 Volt, riduzione automatica della corrente e riduzione delle risonanze;

Alimentazione quadro 230 Vca 1F+N 50 Hz;

Alimentazioni secondarie 72 Vcc azionamenti, 24 Vcc per tutto quel che riguarda le sicurezze ed i contattori;

Logica con collegamento Ethernet verso il computer, oppure controllo numerico professionale.

L'elettronica è conforme alle normative vigenti, in particolare alla norma di riferimento CEI EN 60439- (17-13/1) e conforme alla direttiva bassa tensione (791/77 e d.l. 626/96 ora legge 81) e direttiva EMC (d.l. 194/07).

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

IL JOG-PAD PER GLI SPOSTAMENTI MANUALI.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

IL PRINCIPIO DELLA MODULARTA'

L'azienda può fornire dalla semplice meccanica assemblata fino ad una vera e propria macchina chiavi in mano con certificazione CE ed in linea con le normative vigenti.

E' importante sapere che ogni meccanica può essere acquistata partendo dalla base e successivamente può essere trasformata in una versione più completa aggiornando gli accessori e le dotazioni.

Viene fornito con la meccanica il collare Ø43 per equipaggiare un mandrino economico (tipo Kress 1050) ma semplicemente svitando 2 viti, la piastra utensile principale è predisposta per equipaggiare un mandrino HF professionale.

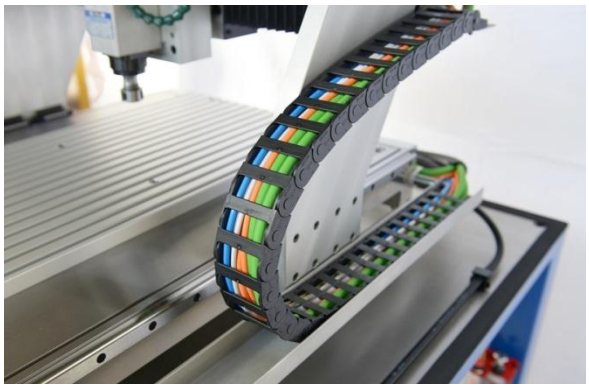
Questo consente all'operatore di investire sulla macchina in maniera progressiva e proporzionale alle proprie esigenze.

Ancora un esempio pratico:

Un cliente che ha acquistato una meccanica A2 PRO può trasformarla in una A2 PRO FULL acquistando il box di chiusura e la struttura di appoggio. L'azienda può seguire anche l'iter per la messa a norma del macchinario.

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

LA PASSIONE PER I DETTAGLI



LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

LVL Tech s.r.l.
Via Empoli n°12
06016 San Giustino (PG)
Tel. 075.78.28.373
Fax. 075.78.28.379
www.lvltech.it
info@lvltech.it

ASSISTENZA

L'azienda fornisce la massima assistenza anche dopo l'acquisto della meccanica o della macchina.

E' possibile ordinare in qualsiasi momento accessori di vario genere o particolari di ricambio.

Tutte nostre meccaniche riportano numeri di matricola univoci collegati al nome del cliente, questo permette una tracciabilità sicura per garantire sempre il massimo livello di assistenza.

La nuova LVL A2 PRO Full con motori Brushless